⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特 許 出 願 公 開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

平4-141429

௵Int. Cl. ⁵

識別配号

庁内發理番号

❸公開 平成4年(1992)5月14日

B 41 J 2/045

9012-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 6 頁)

⑤発明の名称

インクジエツトヘッド

②特 類 平2-265622

②出 願 平2(1990)10月3日

@発明者 赤羽

富士男

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

服 柳 包

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、液体インク液を飛翔させ、 記録紙等の媒体上にインク を形成するインクジェット方式のブリンタのヘッドに関する。

〔従来の技術〕

一般に、インク液中に圧力発生手段を配した得成のインクジェットヘッドは、気泡による故障が少ないという利点を有する。この従来例としては、特公昭60-8953等がある。

| 発明が解決しようとする課題 |

上記構成においては、 ノズル板と圧力発生手段の間隔は、 吐出特性上、 微少間隔を正確に保つことが必要である。 しかし、 従来例においては、 片持ち 紫循造をとるため、 先盛が 不揃いとなりやすい。 また、 圧電素子がインク酸中にあるため、 完全な 絶縁処理を 施さなければ、 水性インクのような 郷 電性インクの使用ができない。 といった問題点を有していた。

本発明の目的は上記問題点を解決して、 ノスル 板と 圧力発生手段の 微少間 隔を 正確に 係ち、 かつ、 導電性インクの 使用も可能なインクジェット ヘッドを 提供することに ある。

| 課題を解決するための手段 |

本発明のインクジェットヘッドは、 複数のノズ

- 2 -

特開平 4-141429(2)

ルを 有する ノズル 板と、 前記ノズル に名々 対向する 得 板 部 材 か ら な る 拝圧 板 と、 前記 押圧 板 の少 なくと も 一 端 に 接合 さ れた圧 電 素子 と か ら な り、 押圧 板 の 周 田 を イン ク で 満 た し、 圧 電 素子の 伸 縮 により 押圧 板 を 変 形 さ せ、 ノズル 板 と 押圧 板 と で 囲まれた 貫 城 に 体 積 変 化 を 起 こ し、 ノズルか ら インク 満 を 吐 出 す ること を 特 徴 と する。

(実施例)

- 3 -

て説明する。 待趨時は、(1)に示すように、周 囲をインク21で満たされた押圧板3はノズル板 1から離れている。 インク液吐出はまず、 フレキ シブル基板 8 を通じ圧電索子6 に電界を印加する。 これにより、 一端をベース材 7 に固定されている 圧電祭子6は、(2)に示すように、矢印(ロ) 方向へ収縮する。 この収縮により押圧板3も矢印 ・ (ロ)方向へ引っ張られる。 すると、 押圧板 3 は、 周図中波線で示した待機時の状態から、 周図中実 称で示したようにノズル板1に近づく。 圧電器子 6 は広答性が良く、上記動作は瞬時に行われる。 この押圧収3の動作により排除されたインク21 は、ノズル2からインク滴22となって吐出する。 圧電祭子6の電界を解除すると、 (3)に示すよ うに、 圧電景子 6 は矢印(ハ)方向へ伸長し、 押 圧板 3 も同図中波線で示した状態から実線で示し た状態(ノズル板1から遠ざかる)に変形する。 即ち、 (1)の状態に戻る。 この時、 第1図に示 すスリット 4 からインク2 1 がこの隙間に供給さ れる。以上の動作を、各ノズル2ごとに、記録信

子 6 に 至る手前を、 接着剤 5 でノズル板 1 に固定 されている。 4はスリットで、ここからインク2 1 がノズル2へ供給される。接着削5は、硬化後 も弾性を失わず、 巌蛮11とノズル板1のシール も兼ねている。 圧電索子6は二面を電極とし、 そ の一面の一端を押圧板3に(第1図波線c)、他 面の他端部(第1関斜線6a)をペース材でに、 電気的接続をとりながら接合されている。 ベース 材 7 は、 セラミック製で、 その上面に電極バター ン7 aが施されている。 圧電器子6 に電界を与え るべく、 外部回路から配縁されたフレキシブル基 振るの接続部8aがこの質極パターン7aに接続 されている。 ベース材 7 は、 ノズル板1との相対 位置を変えぬよう、両端をノズル板1に固着して いる。 裏質11は、 第1図矢印(イ)で示すよう に、ノズル板1に密着し、内部をインク21で滑 たす。 裏蓋11には、 インクを供給するインク供 給管12と、 気泡を遊がす運気口13が設けられ ている。

次にインク滴吐出動作について、 第2回に従っ

- 4 -

号に応じて繰り返す。 尚、 実際の圧 覚景子 6 の仲 縮量は微少 なため、 押圧板 3 のスライドは、 接着 剤 5 の弾性 変形に許容され、 接着剤 5 の 剝離や、 インク 2 1 の温れ夢の心配はない。 又、 スリット 4 により、 隣接する押圧板 3 の助作が互いに干渉 しあうのも防止される。

- 6 -

特開平 4-141429(3)

させるキャリッジモータ、 45 はブーリである。 記録は、まず、キャリッジ 41 の移動に合わせてインク剤を吐出し、記録紙 31 に一列の記録を行う。 椎いで、記録紙 31 を所定量送る。以下、上記動作を繰り返すことにより所望の記録を得る。

第4回、第5回は本発明のインクジェットへッドの他の契施例を示す主要構成図である。 第4回は、圧電景子6を押圧板3の両端に配し、押圧板3の変形量を増したものである。 動作については上述の説明と同様であるため省略する。

- 7 -

第 1 図 は本発明の一実施例を示すインクジェットヘッドの主要 楠成図。

第2図は闽上実施例のインクジェットヘッドの 動作図。

第3図は同上インクジェットヘッドを搭載した プリンタの斜根図。

第4回、第5回は本発明の他の実施例を示すインクジェットヘッドの主要構成図。

第6回は第5回に示すインクジェットヘッドの 動作図。

- 1 ノズル板
- 3 押圧板
- 6 庄霓紫子

以上

出願人 セイコーエプソン株式会社 代理人弁理士 鈴木客三郎 他1名

[発明の効果]

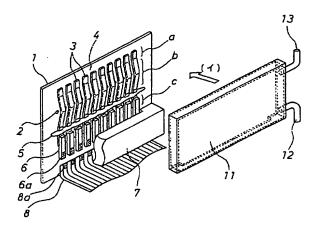
以上述べたように本発明は、インク液中の押圧板を圧電素子で変形させるという極めて簡素な構成であり、その製造も確実かつ容易である。また、圧電素子をインク液中に入れる必要もないため、水性インク等の導発性インクの使用も可能である。

4. 図面の簡単な説明

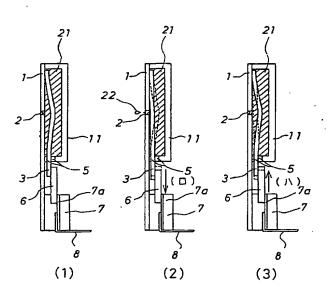
-8-

- 9 -

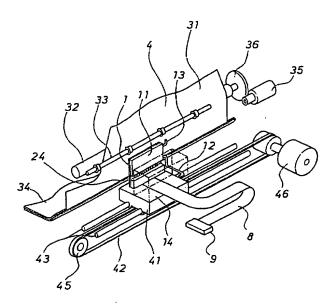
1. Iズル板 2. Iズル 3. 押圧板 6. 圧電素子 11. 裏蓋 12. イン1供給管



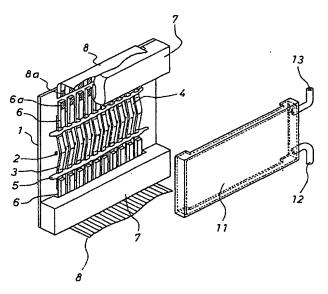
第 1 図



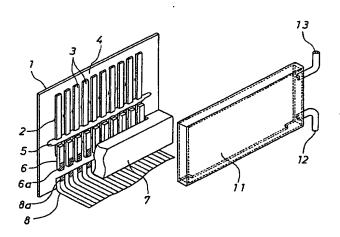
第 2 図



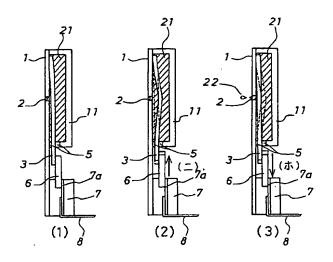
第 3 図



第 4 図



第 5 図



第 6 図